

УТВЕРЖДЕНО
Протоколом заседания
Организационного комитета для
организации и проведения
федерального этапа Всероссийского
конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии»
по номинации «Токарь»
от 26.03.2026 №2

Конкурсное задание
Всероссийского конкурса профессионального
мастерства «Лучший по профессии»
по номинации «Токарь»

Всероссийский конкурс профессионального мастерства «Лучший по профессии» по номинации «Токарь» (далее – Конкурс) проводится в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 7 декабря 2011 г. № 1011 «О Всероссийском конкурсе профессионального мастерства «Лучший по профессии».

Конкурс организуется в целях повышения престижа рабочих профессий, совершенствования профессиональных знаний и навыков, а также содействия росту квалификации кадров.

Конкурсное задание разработано экспертной комиссией по проведению федерального этапа Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» по номинации «Токарь». Установленные в конкурсном задании правила и требования обязательны для исполнения во время проведения мероприятий Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии».

Содержание:

1. О номинации «Токарь».....	2
1.1. Общие сведения о номинации «Токарь», требования к квалификации участников.....	2
1.2. Набор профессиональных задач специалиста по номинации.....	2
1.3. Перечень личных инструментов, вещей, запрещенных к проносу на площадку.....	4
1.4. Личные принадлежности участника.....	4
2. Структура и описание конкурснного задания по номинации.....	5
2.1. Теоретическое задание по номинации.....	5
2.2. Практическое задание по номинации.....	5
2.3. Требования по охране труда.....	10
3. Критерии оценивания.....	14
4. Приложения.....	18

1. О номинации «Токарь».

1.1. Общие сведения о номинации «Токарь», требования к квалификации участников.

Профессиональный стандарт, на основании которого разработано конкурсное задание, утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 10 сентября 2025 г. № 545н «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь».

Уровень сложности практических работ и теоретических знаний должен соответствовать не менее чем четвертому разряду работ или другому показателю уровня сложности работ и квалификации рабочих по профессиям, предусмотренным номинацией конкурса.

Целью Конкурса является повышение престижа высококвалифицированного труда специалистов рабочих профессий, пропаганда их достижений и передового опыта.

Требования номинации являются руководством для подготовки конкурентоспособных, высококвалифицированных рабочих и участия их в конкурсах профессионального мастерства.

Требования к квалификации участников для выполнения конкурсного задания: среднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих, служащих или среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих.

1.2. Набор профессиональных задач специалиста по номинации

Необходимые знания:

- основные понятия и термины технологии машиностроения;
- правила чтения конструкторской документации;
- система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости;
- обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей;
- основные свойства и маркировка обрабатываемых материалов;
- металлорежущие инструменты, используемые на токарных станках: виды, конструкции, назначение, геометрические параметры, правила эксплуатации и технологические возможности;
- правила выбора металлорежущих инструментов для токарных станков в зависимости от обрабатываемого и инструментального материалов;

- порядок получения и хранения вспомогательных и металлорежущих инструментов, используемых на токарных станках;
- вспомогательные инструменты, используемые на токарных станках: виды, конструкции, назначение, параметры и правила эксплуатации;
- контрольно-измерительные инструменты: виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования;
- конструкции специальных приспособлений для выполнения технологических операций на токарных станках;
- органы управления токарными станками;
- требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении работ на токарных станках;
- виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарных станках;
- опасные и вредные производственные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности при выполнении работ на токарных станках;
- дефекты деталей после обработки на токарных станках, выявляемые визуально;
- визуальные признаки дефектов поверхностей, обработанных на токарных станках.

Необходимые умения:

- анализировать конструкторскую и технологическую документацию с целью выбора плана обработки заготовки с точностью линейных размеров до 7-го качества, угловых размеров до 6-й степени, формы и взаимного расположения поверхностей до 9-й степени, шероховатостью обработанных поверхностей до Ra 1,6 мкм на токарных станках;
- выбирать металлорежущие инструменты в соответствии с технологической документацией и (или) параметрами выполняемой технологической операции по изготовлению деталей с точностью линейных размеров до 7-го качества, угловых размеров до 6-й степени, формы и взаимного расположения поверхностей до 9-й степени, шероховатостью обработанных поверхностей до Ra 1,6 мкм на токарных станках;
- выбирать универсальные и (или) специальные приспособления в соответствии с технологической документацией и (или) параметрами выполняемой технологической операции по изготовлению деталей с точностью линейных размеров до 7-го качества, угловых размеров до 6-й степени, формы и взаимного расположения поверхностей до 9-й степени, шероховатостью обработанных поверхностей до Ra 1,6 мкм на токарных станках;
- проверять исправность и работоспособность токарных станков перед выполнением технологических операций по изготовлению деталей с точностью

линейных размеров до 7-го качества, угловых размеров до 6-й степени, формы и взаимного расположения поверхностей до 9-й степени, шероховатостью обработанных поверхностей до Ra 1,6 мкм;

– устанавливать и настраивать на токарных станках вспомогательные и металлорежущие инструменты при выполнении технологических операций по изготовлению деталей с точностью линейных размеров до 7-го качества, угловых размеров до 6-й степени, формы и взаимного расположения поверхностей до 9-й степени, шероховатостью обработанных поверхностей до Ra 1,6 мкм;

– управлять рабочими органами токарных станков при выполнении технологических операций по изготовлению деталей с точностью линейных размеров до 7-го качества, угловых размеров до 6-й степени, формы и взаимного расположения поверхностей до 9-й степени, шероховатостью обработанных поверхностей до Ra 1,6 мкм.

1.3. Перечень личных инструментов, вещей, запрещенных к проносу на площадку

Запрещается использовать любые внешние расходные материалы для выполнения задания, любые шаблоны, заготовки, трафареты, инструменты, приносить или использовать готовые детали.

Запрещено приносить на территорию площадки следующие предметы:

– алкогольные и спиртосодержащие напитки, наркотические, токсические, биологически активные и радиоактивные вещества и иные запрещенные к обороту веществ;

– оружие (огнестрельное, сигнальное, метательное, газовое, пневматическое, холодное, а также гражданское оружие самообороны) и боеприпасы к нему, взрывчатые вещества, колюще-режущие предметы;

– личные средства связи и обработки информации (мобильные телефоны, смартфоны, планшеты, коммуникаторы, «умные» часы, фитнес-браслеты и другие электронные изделия, в которых могут храниться аудио-, фото-, видеоматериалы и данные геолокации и которые позволяют удаленно распространять или передавать на другие накопители электронной информации аудио-, фото-, видеоматериалы и данные геолокации).

1.4. Личные принадлежности участника.

Конкурсант обязан привезти на площадку специальную одежду: кепку без логотипа предприятия-изготовителя, рабочий костюм без логотипа предприятия-изготовителя, ботинки, защитные очки.

2. Структура и описание конкурсного задания по номинации.

Конкурсное задание состоит из двух частей: теоретической и практической. Общее количество баллов оценки составляет 500 (480 для регионального этапа). «Вес» теоретической части при оценивании составляет 100 баллов (80 баллов для регионального этапа), практической – 400.

2.1. Теоретическое задание по номинации.

Теоретическая часть задания Конкурса состоит из двух частей: первая часть – тестирование, вторая – решение теории-кейса.

Теоретическая часть является закрытой, задания участники конкурса узнают в день выполнения.

Тестирование проводится одновременно со всеми конкурсантами по номинации.

Для региональных этапов конкурса предусмотрено выполнение тестирования, состоящего из 30 вопросов, федерального – 50 вопросов. Максимальная оценка за тестирование составляет 30 и 50 баллов соответственно.

Время выполнения тестирования: не более 30 минут.

Защита теории-кейса устная.

Время для решения теории-кейса - не более 30 минут. Максимальная оценка за решение теории -кейса составляет 50 баллов.

2.2. Практическое задание по номинации.

Наименование модуля	Время	Краткое описание	Количество баллов
Модуль 1	50 минут	Точение цилиндрических поверхностей контура	145,24
Модуль 2	20 минут	Прорезание канавок	71,43
Модуль 3	40 минут	Точение конуса	54,76
Модуль 4	40 минут	Обработка отверстия	47,62
Модуль 5	30 минут	Обработка резьб	80,95

Конкурсное практическое задание состоит из 5 модулей. Участнику выдается заготовка (Приложение 3) и комплексный чертеж детали (Приложение 1), на котором он самостоятельно должен выявить параметры для формирования задания для выполнения n-го модуля. Порядок выполнения модулей определяется

участником самостоятельно, исходя из самостоятельно разработанной технологии обработки.

Модуль 1. Точение цилиндрических поверхностей контура.

Время на выполнение модуля: утверждается предельная норма времени, после которой изготовление конкурсной детали останавливается (рекомендуется 3 часа). Время назначается разработчиком практического задания после согласования с председателем экспертной комиссии.

Задание: согласно заданию, участник должен прочесть чертеж, подготовить режущий и мерительный инструменты, обработать поверхности на универсальном токарном станке, с выполнением следующих требований:

$\varnothing (xx +0,0x/-0,0x) \text{ мм}$
Шероховатость Ra 1.25 мкм (\varnothing xxмм на длине Lxxмм)
L xx мм+0,xx-0,xx
Полное радиальное биение \varnothing -ов xx мм (на длинах Lxx мм, Lxxx мм) не более 0,0x мм
$\varnothing (xx +0,0x/-0,0x) \text{ мм}$
Шероховатость Ra 1.25 мкм (\varnothing xxмм на длине Lxxx мм)
L xxx мм+0,x
Полное радиальное биение \varnothing -ов xx мм (на длинах Lxx мм, Lxxx мм) не более 0,0x мм
Прямолинейность профиля продольного сечения 0,0x мм (Lxxx)

В ходе выполнения практического задания участнику конкурса предлагается выполнить работы, связанные с изготовлением конкурсной детали (материал: сталь 40X) на станке с ручным управлением.

Организаторы региональных этапов конкурса вправе выбрать иной материал для заготовки, с учетом технических возможностей площадки проведения конкурса. При замене материала организаторы обязаны обеспечить сопоставимый уровень сложности задания (по твердости, обрабатываемости и т. д.).

Пример чертежа конкурсной детали – Приложение 1.

- при выполнении модуля участник самостоятельно принимает решение об изготовлении оснастки для полноценного и безопасного изготовления поверхностей.

Модуль 2. Прорезание канавок

Время на выполнение модуля: утверждается предельная норма времени, после которой изготовление конкурсной детали останавливается (рекомендуется 3 часа). Время назначается разработчиком практического задания после согласования с председателем экспертной комиссии.

Задание: Участнику выдается чертеж детали для выполнения задания модуля 1. Согласно заданию, участник должен прочитать чертеж, подготовить режущий и мерительный инструменты, обработать поверхности на универсальном токарном станке, с выполнением следующих требований:

Ø xx мм js12(проточка перед резьбой)
Длина L xx, мм (проточка перед резьбой)
Длина L (xx +0,5) мм
Ø xx мм js12 (проточка перед резьбой)
Длина L xx, мм (проточка перед резьбой)
Длина L (xx +0,5) мм
Ø xx-0,2мм
Длина L xx+0,1, мм
Шероховатость Ra 2,5 мкм (большой торец конической части)

В ходе выполнения практического задания участнику конкурса предлагается выполнить работы, связанные с изготовлением конкурсной детали (материал: сталь 40Х) на станке с ручным управлением.

Организаторы региональных этапов конкурса вправе выбрать иной материал для заготовки, с учетом технических возможностей площадки проведения конкурса. При замене материала организаторы обязаны обеспечить сопоставимый уровень сложности задания (по твердости, обрабатываемости и т.д.).

Пример чертежа конкурсной детали – Приложение 1.

При выполнении модуля участник самостоятельно принимает решение об изготовлении оснастки для полноценного и безопасного изготовления поверхностей.

Модуль 3. Точение конуса.

Время на выполнение модуля: утверждается предельная норма времени, после которой изготовление конкурсной детали останавливается (рекомендуется 3 часа). Время назначается разработчиком практического задания после

согласования с председателем экспертной комиссии.

Задание: согласно заданию, участник должен прочитать чертеж, подготовить режущий и мерительный инструменты, обработать поверхности на универсальном токарном станке, с выполнением следующих требований:

\varnothing (xx +0,2) мм начало конуса
угол наружного конуса (x /+ - 30 ')
шероховатость Ra 2,5 мкм (конической части)
Прямолинейность профиля продольного сечения 0,х мм (конической части)
Длина L (xx +/-0,1) мм

В ходе выполнения практического задания участнику конкурса предлагается выполнить работы, связанные с изготовлением конкурсной детали (материал: сталь 40Х) на станке с ручным управлением.

Организаторы региональных этапов конкурса вправе выбрать иной материал для заготовки, с учетом технических возможностей площадки проведения конкурса. При замене материала организаторы обязаны обеспечить сопоставимый уровень сложности задания (по твердости, обрабатываемости и т. д.).

Пример чертежа конкурсной детали – Приложение 1.

При выполнении модуля участник самостоятельно принимает решение об изготовлении оснастки для полноценного и безопасного изготовления поверхностей.

Модуль 4. Обработка отверстия.

Время на выполнение модуля: утверждается предельная норма времени, после которой изготовление конкурсной детали останавливается (рекомендуется 3 часа). Время назначается разработчиком практического задания после согласования с председателем экспертной комиссии.

Задание: согласно заданию, участник должен прочитать чертеж, подготовить режущий и мерительный инструменты, обработать поверхности на универсальном токарном станке, с выполнением следующих требований:

Отверстие \varnothing x+0,4-0,2 мм
длина (Lxx +0,4) мм

Отверстие Ø xx+0,1 мм
длина (Lxx)js12 мм

В ходе выполнения практического задания участнику конкурса предлагается выполнить работы, связанные с изготовлением конкурсной детали (материал: сталь 40X) на станке с ручным управлением.

Организаторы региональных этапов конкурса вправе выбрать иной материал для заготовки, с учетом технических возможностей площадки проведения конкурса. При замене материала организаторы обязаны обеспечить сопоставимый уровень сложности задания (по твердости, обрабатываемости и т. д.).

Пример чертежа конкурсной детали – Приложение 1.

При выполнении модуля участник самостоятельно принимает решение об изготовлении оснастки для полноценного и безопасного изготовления поверхностей.

Модуль 5. Обработка резьб.

Время на выполнение модуля: утверждается предельная норма времени, после которой изготовление конкурсной детали останавливается (рекомендуется 3 часа). Время назначается разработчиком практического задания после согласования с председателем экспертной комиссии.

Задание: согласно заданию, участник должен прочитать чертеж, подготовить режущий и мерительный инструменты, обработать поверхности на универсальном токарном станке, с выполнением следующих требований:

резьба справа Mxx-7h
фаска справа 2,5x45 град
резьба слева Mxx-7h
фаска слева 2,5x45 град

В ходе выполнения практического задания участнику конкурса предлагается выполнить работы, связанные с изготовлением конкурсной детали (материал: сталь 40X) на станке с ручным управлением.

Организаторы региональных этапов конкурса вправе выбрать иной материал для заготовки, с учетом технических возможностей площадки проведения конкурса. При замене материала организаторы обязаны обеспечить сопоставимый уровень сложности задания (по твердости, обрабатываемости и т. д.).

Пример чертежа конкурсной детали – Приложение 1.

При выполнении модуля участник самостоятельно принимает решение об изготовлении оснастки для полноценного и безопасного изготовления поверхностей.

2.3. Требования по охране труда.

Требования по охране труда обязательны для исполнения всеми специалистами, участвующими в конкурсных заданиях по обработке материалов на токарных станках. Они устанавливают основные меры предосторожности и правила безопасного поведения на рабочем месте, направленные на предотвращение аварийных ситуаций и обеспечение здоровья участников конкурса.

2.3.1. Общие требования охраны труда.

2.3.2. К самостоятельной работе на токарных станках допускаются участники конкурса, не моложе 18 лет, имеющие специальное образование или прошедшие обучение для работы с оборудованием, и получившие допуск к самостоятельным работам, прошедшие инструктаж по охране труда, проверку знаний требований охраны труда в установленном порядке.

2.3.3. При работе на токарных станках участник конкурса обязан:

- знать и соблюдать требования настоящей инструкции, правила и нормы охраны труда и производственной санитарии, правила и нормы по охране окружающей среды;
- соблюдать правила поведения на площадке проведения конкурса;
- заботиться о личной безопасности и личном здоровье;
- выполнять требования пожаро – и взрывобезопасности, знать сигналы оповещения о пожаре, порядок действий при нем, места расположения средств пожаротушения и уметь пользоваться ими;
- знать порядок действий в случае возникновения чрезвычайных происшествий;
- знать устройство, принцип работы, правила эксплуатации и обслуживания, используемого оборудования.

2.3.4. Участник конкурса обязан выполнять только те действия, которые определены конкурсным заданием.

2.3.5. Присутствие посторонних лиц в рабочем пространстве оборудования во время выполнения практической части конкурсного задания не допускается.

2.3.6. Работа оборудования осуществляется в соответствии с технической документацией организатора конкурса.

2.3.7. Для защиты от воздействия опасных и вредных факторов участник конкурса должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты (далее - СИЗ), специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты.

2.3.8. Во время работы не отвлекаться на посторонние дела и разговоры и не отвлекать других участников конкурса.

2.3.9. Запрещается вешать одежду, головные уборы; сумки на оборудование.

2.3.10. Не разрешается подходить к действующим станкам, установкам, машинам, которые эксплуатируют другие участники, включать и выключать (кроме аварийных случаев) оборудование, транспортные и грузоподъемные механизмы, заходить за ограждения опасных зон, в зоны технологических проходов.

2.3.11. Обтирочные материалы, пропитанные маслом, складывать в плотно закрывающиеся металлические ящики. Запрещается разбрасывать эти материалы, по окончании конкурса их следует удалить из помещения.

2.3.12. Запрещается ремонтировать оборудование, исправлять электрооборудование и электросеть персоналу, не имеющему допуска к этим работам, работать около не огражденных токоведущих частей, прикасаться к электропроводам, арматуре общего освещения, открывать дверцы электрошкафов, ограждения рубильников, щитов и пультов управления.

2.3.13. Запрещается применять для мытья рук смазочно-смывочные вещества.

2.4. Требования по охране труда участника конкурса перед началом работы:

2.4.1. Проверить исправность СИЗ на отсутствие внешних повреждений, надеть исправные СИЗ, соответствующие выполняемой работе.

2.4.2. Получить конкурсное задание у экспертной комиссии конкурса, при необходимости пройти инструктаж.

2.4.3. Проверить наличие аптечки для оказания первой помощи, первичных средств пожаротушения.

2.4.4. При подготовке к работе на станке с ПУ токарной группы, убедиться в нормальном функционировании всех механизмов, проверить его исправность.

2.4.5. Перед каждым включением станка убедиться в надежности заземления станка.

2.4.6. Проверить рабочее место, убедиться в том, что оно не загромождено деталями, заготовкой, металлическими отходами, препятствующими свободному доступу к станку. Убедиться в том, что рабочая зона имеет достаточную освещенность, обеспечивающую четкую видимость пускового устройства, кнопки для экстренной остановки станка, а также выполнения всех технологических операций.

2.4.7. Обо всех недостатках, а также неисправностях оборудования и защитных средств, обнаруженных при осмотре на рабочем месте, доложить экспертной комиссии конкурса для принятия мер по их полному устранению или замене.

2.5. Требования по охране труда участника конкурса во время выполнения практического задания.

2.5.1. Выполнять только ту работу, по которой получен инструктаж по охране труда и к которой допущен лицом, ответственным за безопасное выполнение работ.

2.5.2. Строго соблюдать требования безопасности, изложенные в эксплуатационной документации оборудования.

2.5.3. Во время работы участнику конкурса следует быть внимательным, не отвлекаться от выполнения своих обязанностей.

2.5.4. Установка и снятие режущего инструмента должна осуществляться только после полной остановки станка.

2.5.5. Применение самодельных и неисправных приспособлений, инструмента, средств крепления обрабатываемых изделий запрещается.

2.5.6. Обрабатываемая деталь должна закрепляться на станке надежно и жестко.

2.5.7. При работе на станке участник конкурса должен находиться на расположенной около станка деревянной подножной решетке (трапе) или на коврике для рабочего места с стойким к промышленным маслам и нескользящей поверхностью.

2.5.8. Запрещается:

- работать на неисправном станке;
- работать без ограждения зоны резания и зажимного патрона;
- работать в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;
- на ходу станка проверять руками остроту режущих кромок инструмента;
- охлаждать режущий инструмент мокрыми тряпками;
- опираться на станок во время его работы;
- брать и подавать через работающий станок какие-либо предметы;
- во время работы станка подтягивать болты, гайки и другие соединительные части станка;
- удалять стружку от станка непосредственно руками или инструментом, а также сжатым воздухом;
- закреплять детали, инструмент с помощью насадок на ключи и ударного инструмента.

2.5.9. Особую осторожность участнику конкурса необходимо соблюдать при нахождении в местах, где имеются токоведущие части электрооборудования или любые другие потребители электрической энергии.

2.5.10. При выполнении работ участнику конкурса запрещается: отлучаться с рабочего места без ведома экспертной комиссии конкурса; оставлять без присмотра оборудование; пользоваться открытым огнем.

2.6. Требования по охране труда при аварийной ситуации.

2.6.1. При возникновении аварийных ситуаций на рабочем месте: прекратить эксплуатацию оборудования, доложить экспертной комиссии конкурса и действовать в соответствии с полученными указаниями.

2.6.2. При обнаружении на металлических частях оборудования напряжения (ощущение действия электрического тока) необходимо отключить оборудование от сети и доложить экспертной комиссии конкурса.

2.6.3. При несчастном случае немедленно освободить пострадавшего от действия травмирующего фактора, соблюдая собственную безопасность, оказать пострадавшему первую помощь, при необходимости вызвать бригаду скорой помощи по телефону 103 или 112. По возможности сохранить обстановку, при которой произошел несчастный случай, если это не угрожает жизни и здоровью окружающих, для проведения расследования причин возникновения несчастного случая, или зафиксировать на фото или видео. Сообщить организаторам конкурса и экспертной комиссии конкурса. В случае ухудшения самочувствия сообщить о произошедшем экспертной комиссии конкурса и обратиться за медицинской помощью.

2.7. Требования по охране труда по окончании работы.

2.7.1. Отключить электрооборудование.

2.7.2. Привести в порядок рабочее место: убрать со станка стружку, инструмент, приспособление, очистить станок от грязи, вытереть и смазать трущиеся части станка, аккуратно сложить готовые детали и заготовки.

2.7.3. Обтирочные материалы, пропитанные маслом, собрать в отдельные контейнеры с последующей передачей для утилизации в установленном порядке.

2.7.4. Привести в порядок рабочий инструмент и убрать в отведенное место.

2.7.5. Снять спецодежду, привести ее в порядок, убрать в специально отведенное место.

3. Критерии оценивания

Оценка Конкурсного задания будет основываться на принципах, указанных в таблице №1:

Таблица №1

Принципы оценки практической части конкурсного задания

Критерий		Методика проверки навыков в критерии
1	Модуль 1. Точение цилиндрических поверхностей контура.	Экспертная группа: <ul style="list-style-type: none">- производит измерение и контроль поверхностей детали, оговоренных заданием модуля, согласно чертежу;- начисляет штрафные баллы за несоответствие требованиям КД;- осуществляет дисквалификацию за нарушение требований техники безопасности;- осуществляет дисквалификацию за самовольное покидание рабочего места или контакт с лицами, помимо экспертной группы.
2	Модуль 2. Прорезание канавок	Экспертная группа: <ul style="list-style-type: none">- производит измерение и контроль поверхностей детали, оговоренных заданием модуля, согласно чертежу;- начисляет штрафные баллы за несоответствие требованиям КД;- осуществляет дисквалификацию за нарушение требований техники безопасности;- осуществляет дисквалификацию за самовольное покидание рабочего места или контакт с лицами, помимо экспертной группы.
3	Модуль 3. Точение конуса	Экспертная группа: <ul style="list-style-type: none">- производит измерение и контроль поверхностей детали, оговоренных заданием модуля, согласно чертежу;- начисляет штрафные баллы за несоответствие требованиям КД;- осуществляет дисквалификацию за нарушение требований техники безопасности;- осуществляет дисквалификацию за самовольное покидание рабочего места или контакт с лицами, помимо экспертной группы.
4	Модуль 4. Обработка отверстия	Экспертная группа: <ul style="list-style-type: none">- производит измерение и контроль поверхностей детали, оговоренных заданием модуля, согласно чертежу;- начисляет штрафные баллы за несоответствие требованиям КД;- осуществляет дисквалификацию за нарушение требований техники безопасности;- осуществляет дисквалификацию за самовольное покидание рабочего места или контакт с лицами, помимо экспертной группы.

5	Модуль 5. Обработка резьб	<p>Экспертная группа:</p> <ul style="list-style-type: none"> - производит измерение и контроль поверхностей детали, оговоренных заданием модуля, согласно чертежу; - начисляет штрафные баллы за несоответствие требованиям КД; - осуществляет дисквалификацию за нарушение требований техники безопасности; - осуществляет дисквалификацию за самовольное покидание рабочего места или контакт с лицами, помимо экспертной группы.
----------	----------------------------------	---

Критерии оценивания

Модуль 1. Точение цилиндрических поверхностей контура	Наименование дефекта	Количество штрафных баллов
Ø (xx +0,03/-0,01) мм	не в допуске	11,90
	отсутствует	16,69
Шероховатость Ra 1.25 мкм (Ø xxмм на длине Lxxмм)	не в допуске	7,14
	отсутствует	4,76
L xx мм+0,15-0,01	не в допуске	7,14
	отсутствует	4,76
Полное радиальное биение Ø-ов xx мм (на длинах Lxx мм, Lxx мм) не более 0,07 мм	не в допуске	9,52
	отсутствует	4,76
Ø (xx +0,03/-0,01) мм	не в допуске	11,90
	отсутствует	16,69
Шероховатость Ra 1.25 мкм (Ø xxмм на длине Lxx-xxмм)	не в допуске	7,14
	отсутствует	4,76
L xx мм+0,2	не в допуске	7,14
	отсутствует	4,76
Полное радиальное биение Ø-ов xx мм (на длинах Lxx мм, Lxx-xx мм) не более 0,07 мм	не в допуске	9,52
	отсутствует	4,76
Прямолинейность профиля продольного сечения 0,07 мм (Lxx-xx)	не в допуске	7,14
	отсутствует	4,76
Сумма баллов по модулю		145,24
Модуль 2 Прорезание канавок		
Ø xx мм js12 (проточка перед резьбой)	не в допуске	2,38
	отсутствует	4,76
Длина L xx, мм (проточка перед резьбой)	не в допуске	7,14
Длина L (xx +0,5) мм	не в допуске	7,14
	отсутствует	4,76
Ø xx мм js12	не в допуске	2,38

(проточка перед резьбой)		отсутствует	4,76
Длина L 10, мм (проточка перед резьбой)		не в допуске	7,14
Длина L (xx +0,5) мм		не в допуске	7,14
		отсутствует	4,76
Ø 26-0,2мм		не в допуске	2,38
		отсутствует	4,76
Длина L xx+0,1, мм		не в допуске	7,14
Шероховатость Ra 2,5 мкм (большой торец конической части)		не в допуске	2,38
		отсутствует	2,38
Сумма баллов по модулю			71,43
Модуль 3. Точение конуса			
Ø (xx +0,2) мм начало конуса		не в допуске	7,14
		отсутствует	2,38
угол наружного конуса (x /+ - xx ´)		не в допуске	9,52
		отсутствует	4,76
шероховатость Ra 2,5 мкм (конической части)		не в допуске	7,14
		отсутствует	4,76
Прямолинейность профиля продольного сечения 0,1 мм (конической части)		не в допуске	7,14
Длина L (xxx +/-0,1) мм		не в допуске	7,14
		отсутствует	4,76
Сумма баллов по модулю			54,76
Модуль 4. Обработка отверстия			
Отверстие Ø x+0,4-0,2 мм		не в допуске	4,76
		отсутствует	2,38
длина (Lxx +0,4) мм		не в допуске	11,90
		отсутствует	16,67
Отверстие Ø xx+0,1 мм		не в допуске	4,76
		отсутствует	2,38
длина (Lxx)js12 мм		не в допуске	2,38
		отсутствует	2,38
Сумма баллов по модулю			47,62
Модуль 5. Обработка резьб			
резьба справа Mxxx-7h		не в допуске	19,05
		отсутствует	19,05
фаска справа 2,5x45 град		отсутствует	2,38
резьба слева Mxxx-7h		не в допуске	19,05
		отсутствует	19,05

фаска слева 2,5x45 град		отсутствует	2,38
Сумма баллов по модулю			80,95
Общая сумма баллов по практической части			400

При отсутствии элемента штраф за несоблюдение допуска или параметра и отсутствие поверхности суммируется.

Критерий отсутствия поверхности - наличие на ней припуска более 0,5мм или неисправимый брак.

Максимальная сумма баллов за практическую часть задания – 400. Оценка вычисляется вычитанием штрафных баллов из максимального количества баллов.

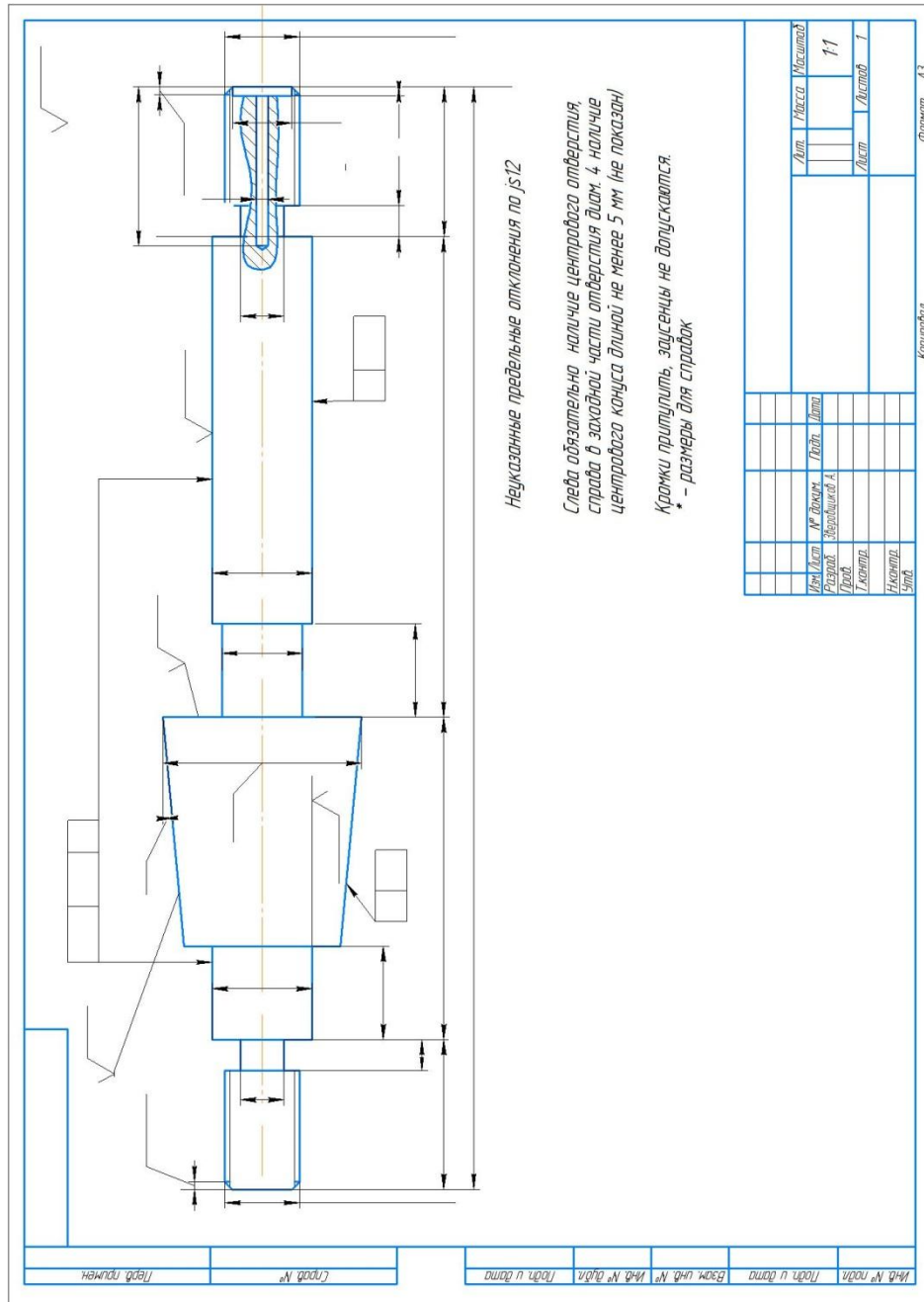
При проведении федерального этапа конкурса, в день старта, в задание допускается внесение 30% изменений для внесения элемента неожиданности.

Для проведения регионального этапа Конкурса региональная экспертная комиссия самостоятельно разрабатывает размеры конечного изделия практического задания (не менее 3 модулей) в соответствии с материальными и техническими возможностями региона на основании чертежа, представленного в Приложении 1.

4. Приложения.

Приложение 1. Чертеж изделия для модулей 1-5.

Чертеж изделия для модулей 1-5.



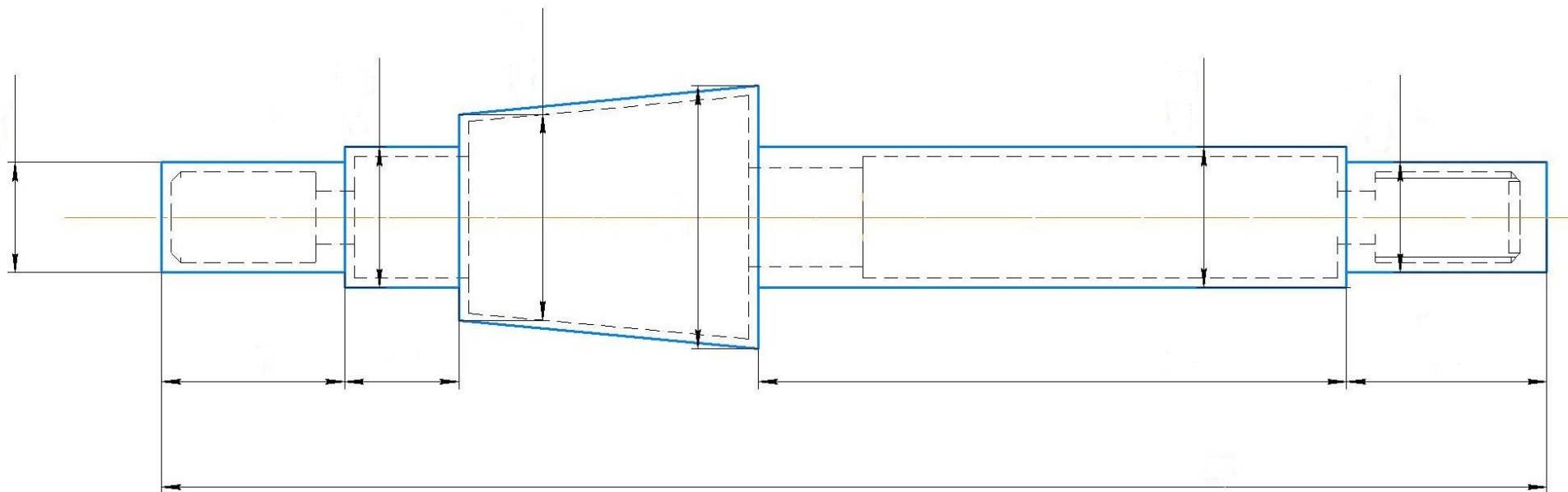
Приложение 2. Предельные отклонения.

Таблица предельных отклонений

js12	js13	js14	js15	js16	js17	js18
Предельные отклонения, мм						
+0.05	+0.07	+0.125	+0.2	+0.3		
-0.05	-0.07	-0.125	-0.2	-0.3		
+0.06	+0.09	+0.15	+0.24	+0.375	+0.6	+0.9
-0.06	-0.09	-0.15	-0.24	-0.375	-0.6	-0.9
+0.075	+0.11	+0.18	+0.29	+0.45	+0.75	+1.1
-0.075	-0.11	-0.18	-0.29	-0.45	-0.75	-1.1
+0.09	+0.135	+0.215	+0.35	+0.55	+0.9	+1.35
-0.09	-0.135	-0.215	-0.35	-0.55	-0.9	-1.35
+0.105	+0.165	+0.26	+0.42	+0.65	+1.05	+1.65
-0.105	-0.165	-0.26	-0.42	-0.65	-1.05	-1.65
+0.125	+0.195	+0.31	+0.5	+0.8	+1.25	+1.95
-0.125	-0.195	-0.31	-0.5	-0.8	-1.25	-1.95
+0.15	+0.23	+0.37	+0.6	+0.95	+1.5	+2.3
-0.15	-0.23	-0.37	-0.6	-0.95	-1.5	-2.3
+0.175	+0.27	+0.435	+0.7	+1.1	+1.75	+2.7
-0.175	-0.27	-0.435	-0.7	-1.1	-1.75	-2.7
+0.2	+0.315	+0.5	+0.8	+1.25	2	+3.15
-0.2	-0.315	-0.5	-0.8	-1.25	-2	-3.15
+0.23	+0.36	+0.575	+0.925	+1.45	+2.3	+3.6
-0.23	-0.36	-0.575	-0.925	-1.45	-2.3	-3.6
+0.26	+0.405	+0.65	+1.05	+1.6	+2.6	+4.05
-0.26	-0.405	-0.65	-1.05	-1.6	-2.6	-4.05
+0.285	+0.445	+0.7	+1.15	+1.8	+2.85	+4.45
-0.285	-0.445	-0.7	-1.15	-1.8	-2.85	-4.45

Приложение 3. Чертеж заготовки изделия для Практического задания.

Чертеж заготовки изделия для Практического задания.



Приложение 4.

ОЦЕНОЧНЫЙ ЛИСТ результатов выполнения теоретического конкурсного задания участником Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» по номинации «Токарь»

Номер участника конкурса _____

Количество вопросов – ____

Дата выполнения «__» _____ 20__ года

Время начала тестирования: _____

Время завершения тестирования: _____

Количество правильных ответов	Количество неправильных ответов	Количество баллов

**Критерии оценки:* за правильный ответ начисляется 1 балл,
за неправильный ответ - 0 баллов.

Председатель экспертной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О)

Члены экспертной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

Секретарь экспертной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О)

ОЦЕНОЧНЫЙ ЛИСТ
результатов выполнения теоретического конкурсного задания
(Кейс-задача)
участником Всероссийского конкурса профессионального мастерства
«Лучший по профессии» по номинации «Токарь»

Номер участника конкурса _____

Дата выполнения «__» _____ 20__ года

Время начала выполнения Кейс-задачи: _____

Время завершения выполнения Кейс-задачи: _____

№	Наименование задания	Штрафные баллы	Количество набранных баллов
1.			
2.			
3.			
4.			
ИТОГО баллов:			

Председатель экспертной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О)

Члены экспертной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

Секретарь экспертной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О)

ВЕДОМОСТЬ РЕЗУЛЬТАТОВ
выполнения теоретического задания участниками
Всероссийского конкурса профессионального мастерства
«Лучший по профессии» по номинации «Токарь»

№ п/п	Номер участника конкурса	Оценка тестирования (баллы)	Оценка кейс-задачи (баллы)	Общая сумма за теоретическое задание (баллы)
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				
8.				

Председатель экспертной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О)

Члены экспертной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

Секретарь экспертной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О)

**ВЕДОМОСТЬ РЕЗУЛЬТАТОВ
выполнения практического задания участниками Всероссийского
конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии»
по номинации «Токарь»**

№ п/п	Номер участника	Оценка практического задания (баллы)				
		Модуль 1	Модуль 2	Модуль 3	Модуль 4	Модуль 5
1.						
2.						
3.						
4.						
5.						
6.						
7.						
8.						

Председатель экспертной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О)

Члены экспертной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

Секретарь экспертной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О)

СВОДНАЯ ОЦЕНОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ
результатов выполнения заданий участниками Всероссийского
конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии»
по номинации «Токарь»

№ п/п	Номер участника конкурса	Фамилия, имя, отчество участника конкурса, наименование организации (филиала)	Сумма баллов за теоретическое задание	Сумма баллов за практическое задание	Общая сумма баллов	Место
1.						
2.						
3.						
4.						
5.						
6.						
7.						
8.						

Председатель экспертной комиссии

_____ (подпись)

_____ (Ф.И.О)

Члены экспертной комиссии

_____ (подпись)

_____ (Ф.И.О)

_____ (подпись)

_____ (Ф.И.О)

_____ (подпись)

_____ (Ф.И.О)

_____ (подпись)

_____ (Ф.И.О)

_____ (подпись)

_____ (Ф.И.О)

_____ (подпись)

_____ (Ф.И.О)

Секретарь экспертной комиссии

_____ (подпись)

_____ (Ф.И.О)

ПРОТОКОЛ
регистрации участников конкурса и членов экспертной комиссии

Наименование конкурса: Всероссийский конкурс профессионального мастерства
«Лучший по профессии»

Номинация: «Токарь»

Адрес площадки
проведения конкурса:

Даты проведения конкурса:

Мы, нижеподписавшиеся участники конкурса, подтверждаем свое присутствие на площадке, а также обязуемся соблюдать регламент и правила проведения конкурса.

№ п/п	Статус	ФИО	Подпись
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			
11.			

12.			
13.			
14.			
15.			
16.			

Дата: _____

Председатель экспертной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О)

Члены экспертной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

Секретарь экспертной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О)

ПРОТОКОЛ
прохождения инструктажа по охране труда
участников конкурса и членов экспертной комиссии

Наименование конкурса: Всероссийский конкурс профессионального мастерства «Лучший по профессии»

Номинация: «Токарь»

Адрес площадки проведения конкурса:

Провел инструктаж по охране труда:

Даты проведения конкурса:

Мы, нижеподписавшиеся, подтверждаем, что инструктаж по охране труда получили в полном объеме, обязуемся соблюдать все требования.

№ п/п	Статус	ФИО	Подпись
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			

10.			
11.			
12.			
13.			
14.			
15.			
16.			

Дата: _____

Инструктаж провел: _____
(ФИО, подпись)

ПРОТОКОЛ распределения рабочих мест между участниками конкурса (жеребьевка)

Наименование конкурса: Всероссийский конкурс профессионального мастерства
«Лучший по профессии»

Номинация: «Токарь»

Адрес площадки
проведения конкурса:

Даты проведения конкурса:

Мы, нижеподписавшиеся, подтверждаем, что нам была предоставлена возможность полноценно ознакомиться с планом проведения конкурса, а также оборудованием и рабочими местами на конкурсной площадке, протестировать оборудование в течение необходимого для ознакомления времени. Получены и изучены инструкции по использованию инструментов, расходных материалов. Конкурсную документацию внимательно изучили, вопросов не имеем, умение пользоваться оборудованием и расходными материалами подтверждаем. Инструктаж по Правилам охраны труда получили в полном объеме, обязуемся соблюдать все требования. Жеребьевка была проведена справедливо и честно. Претензий не имеем.

№ п/п	ФИО конкурсанта	Номер участника конкурса по результатам жеребьевки	Подпись
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			

9.			
10.			

Дата: _____

Председатель экспертной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О)

Члены экспертной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

Секретарь экспертной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О)

ПРОТОКОЛ
подведения итогов выполнения конкурсных заданий участниками
Всероссийского конкурса профессионального мастерства
«Лучший по профессии» по номинации «Токарь»

« ___ » _____ 2026 г.

1. На заседании экспертной комиссии для подведения итогов выполнения конкурсных заданий участников конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» по номинации «Токарь» присутствовали:

Председатель экспертной комиссии

_____ (Ф.И.О., должность)

Члены экспертной комиссии:

_____ (Ф.И.О., должность)

_____ (Ф.И.О., должность)

_____ (Ф.И.О., должность)

_____ (Ф.И.О., должность)

_____ (Ф.И.О., должность)

_____ (Ф.И.О., должность)

_____ (Ф.И.О., должность)

2. Процедура рассмотрения итогов выполнения конкурсных заданий проводилась « ___ » _____ 2026 г. в

_____ (указать место проведения)

3. На процедуру подведения итогов выполнения конкурсных заданий был представлен перечень участников конкурса из _____ номинантов, выполнивших конкурсное задание и включенных в сводную оценочную ведомость.

4. Экспертная комиссия рассмотрела итоги выполнения конкурсных заданий в соответствии с утвержденными критериями и приняла следующее решение о победителях и призерах конкурса по номинации «Токарь»:

№ п/п	Ф.И.О. участника конкурса, наименование организации (филиала)	Сумма баллов	Место
1.			
2.			

3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			

Председатель экспертной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О)

Члены экспертной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

Секретарь экспертной комиссии

(подпись)

(Ф.И.О)